



AUSLEGESCHRIFT

1 248 292

Int. Cl.: C 08 fDeutsche Kl.: 39 b - 22/06

Nummer: 1 248 292

Aktenzeichen: W 26808 IV c/39 b

Anmeldetag: 30. November 1959

Auslegetag: 24. August 1967

1

Es ist bekannt, Polyvinylchlorid in den verschiedensten Formen -- sei es als Suspensions- oder Emulsionspolymerisat oder in Lösung -- zur Veredlung von Werkstoffen auf den verschiedensten Gebieten einzusetzen, wobei für den jeweiligen Imprägnier- bzw. Beschichtungszweck speziell hergestellte Polyvinylchlorid-Sorten verwendet werden müssen. 5

Obwohl Polyvinylchlorid in weitestem Rahmen auf den verschiedensten Gebieten in der Praxis verwendet wird, spielt es immer noch eine untergeordnete 10 Rolle zum Veredeln von in allergrößtem Ausmaß verwendeten billigen Werkstoffen, wie Holzmehl, Papier, Leder, Fasern und Cellulosevliesen, also Stoffen, bei deren Herstellung bzw. Verarbeitung es bisher nicht möglich war, Polyvinylchlorid gleich- 15 mäßig verteilt darauf niederzuschlagen.

Wie bekannt, ist es technisch schwierig, Polyvinylchlorid aus der Emulsion quantitativ bei starker Verdünnung aus Wasser auf die genannten pulvigen oder faserigen Werkstoffe einheitlich niederzuschlagen. Es sind hierzu Hilfsstoffe, wie starke Koagulationsmittel, z. B. Aluminiumsulfat, erforderlich, wobei in den allermeisten Fällen die kleinen Anteile an Polyvinylchlorid bei den anschließenden Waschprozessen verlorengehen. Dies ist mit ein Grund, daß Polyvinylchlorid bisher technisch in wässrigen Aufschlämmungen zur Verbesserung von anderen Werkstoffen praktisch keine Bedeutung gewonnen hat. 20

Bei Einsatz von getrocknetem handelsüblichem Emulsions-Polyvinylchlorid in aufgeschlämpter Form kann man zwar den Kunststoff ohne wesentliche Verluste auf anderen Stoffen niederschlagen, aber infolge der ungleichen Korngröße ist keine gleichmäßige Verteilung zu erreichen. Die Schwierigkeit tritt besonders klar hervor, wenn man die Kornverteilung der getrockneten handelsüblichen Emulsionspolymerisate betrachtet, die im Durchschnitt eine Teilchengröße von 5 bis 60 μ haben. Beim Niederschlagen von solchen in Wasser wieder aufgeschlämten Polyvinylchlorideilchen auf den eingangs erwähnten Werkstoffen können erhebliche Konzentrationsunterschiede auf den einzelnen Werkstoffteilchen eintreten, was insbesondere beim anschließenden Preß- und Gießvorgang zu uneinheitlichen Erzeugnissen führt. 25

Es wurde festgestellt, daß für die Veredlung von Werkstoffen in Form von wässrigen Aufschlämmungen, z. B. von Holzmehl oder Zellstoff sowie von Cellulosevlies, mit Polyvinylchlorid als Überzugs- bzw. Bindemittel dann gute Ergebnisse erzielt werden, wenn ein Polyvinylchlorid mit möglichst gleichmäßiger Teilchengröße verwendet wird, wobei besonders eine 30

Verfahren zur Herstellung von redispergierbarem Polyvinylchlorid-Pulver

Anmelder:

Wacker-Chemie G. m. b. H.,
München 22, Prinzregentenstr. 22

Als Erfinder benannt:

Dr. Gerhard Beier,
Dr. Joseph Heckmaier,
Eligius Nickl, Burghausen (Obb.)

2

Korngröße bis zu etwa 10 μ günstig ist. Diese erwünschte Teilchengröße läßt sich aber nur schwer durch direkte Emulsionspolymerisation und Verwendung des anfallenden Latex erzielen. Solche Emulsionen sind nicht stabil, neigen zum Absitzen und haben darüber hinaus den Nachteil des Verschickens wässriger Kunststoffdispersionen. 30

Überraschenderweise haben sich als besonders günstig redispergierbare Polyvinylchlorid-Pulver genannter Teilchengröße als geeignet erwiesen, die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren wie folgt hergestellt werden:

Die in bekannter Weise durch Emulsionspolymerisation erhaltenen Latices, die von der Polymerisation her bereits ionogene Emulgatoren, wie z. B. Lauryl- oder andere Sulfonate, enthalten, trocknet man bei möglichst niedriger Temperatur durch Verdünnen oder auf andere Art bis auf eine Endfeuchtigkeit von etwa 5 %, setzt den Latices während der Verarbeitung zu einem redispergierbaren Trockenpulver oder dem Trockenpulver nichtionogene Dispergatoren zu, und zwar in Mengen bis zu etwa 5 Gewichtsprozent, berechnet auf Polyvinylchlorid, und bringt das Pulver durch Mahlung und Sichtung auf eine einheitliche Teilchengröße bis zu etwa 10 μ . 35

Es ist zwar bekannt, Polyvinylchlorid-Latices zwecks Gewinnung stabiler Emulsionen mit nichtionogenen Emulgatoren zu versetzen. Dagegen geht man erfindungsgemäß von den bei der Emulsionspolymerisation anfallenden rohen Polymerisationsgemischen aus, denen man die nichtionogenen Dispergatoren während der Verarbeitung auf Trockenpulver oder danach zusetzt. 40

Als nichtionogene Dispersionen eignen sich erfindungsgemäß vor allem Polyhydroxyfettsäureester, d. h. solche Ester höherer Fettsäuren mit zwei- oder

mehrwertigen Alkoholen (Polyalkoholen), die noch mindestens eine freie Hydroxylgruppe aufweisen. Es handelt sich somit vor allem um Ester nachstehender Art:

Monoglykolester von Laurin-, Stearin-, Palmitin- und Oleinsäuren, beispielsweise Äthylenglykol-, Propylenglykol-, Diäthylenglykol- und Polyäthylenglykolmonolaurate sowie die entsprechenden -monooleate und -monostearate;

Mono- oder aus Diglyceride höherer Fettsäuren, wie Glycerinmonooleat und -monostearat:

Teilester von Pentaerythrit, Sorbit, Mannit und anderen Zuckeralkoholen und deren Anhydriden, z. B. Sorbitmonostearat, Sorbitanmonolaurat, -palmitat, -stearat, -oleat und -sesquioleat sowie Mannit-monopalmitat.

Als zusätzliche Dispergatoren benutzbar sind ferner auch andere nichtionogene Dispergatoren, beispielsweise:

Polyglykole und Polyglycerine sowie Verestergungsprodukte von Polyglykolen, Polyglycerinen, Zuckeralkoholen oder auch Dialkylolaminen mit höheren Fettsäuren, wie Polyglycerinoleylester;

vorzugsweise mit Äthyleneoxyd oder auch mit Propylenoxyd alkoxylierte niedere und höhere Alkohole, Fett- und Harzsäuren, fette Öle, Harze, Amine, Mercaptane und Alkylphenole, wie Dodecylpolyäthyleneäther (Polyoxyäthyleneauryläther), Tetradeca- oder Pentakosa-äthylenglykolmonooleyläther und Polyäthylenglykolhydroabietyläther; Talgalkoholpolyäthyleneäther und polyoxyäthylicre Pflanzenöle; Alkylphenylpolyäthyleneäther (Polyäthylenglykolalkylphenyläther bzw. Alkylarylpolyätheralkohole, z. B. Isooctyl- und Nonylphenoxypropoxyäthylenäthanol); Kondensationsprodukte von Propylenoxyd mit Propylglykol; Polyhydroxypolyoxäthylenfettsäureester; Polyäthylenglykoldodecylthioäther;

Kondensationsprodukte von Sorbit- bzw. Sorbitanmonofettsäureestern mit Äthyleneoxyd, wie Polyoxyäthylensorbitol- bzw. Polyoxyäthylensorbitan-monund -dilaurat, -monooleat, -oleatlaurat und -stearat;

dem Vorstehenden entsprechende Kondensationsprodukte (Polyimine) von Äthilenimin statt Äthyleneoxyd mit Fettalkoholen, z. B. Dodecylpolyäthyleneimin.

Die Zusätze nichtionogener Dispergatoren können an sich zu einem beliebigen Zeitpunkt der Verarbeitung der Polyvinylchlorid-Latices bzw. der Trocknungsprodukte diesen einverleibt werden, nämlich entweder unmittelbar den Latices vor der Trocknung oder den durch die Trocknung erhaltenen Pulvern vor der Mahlung oder erst den bereits gemahlenen Produkten. Am zweckmäßigsten ist es, die nichtionogenen Dispergatoren den Latices zuzumischen.

Oft ist es günstig, in den Latices zusätzlich den zu etwa 0,5% bereits vorliegenden Gehalt an ionogenem Emulgator zu erhöhen, und zwar bis zu etwa 2 Gewichtsprozent, berechnet auf das Gewicht des 5 Polyvinylchlorids. Der zugesetzte ionogene Emulgator kann gleicher oder anderer Art sein als derjenige im Latex von der Polymerisation her bereits vorhandene. Es handelt sich vorzugsweise um den Zusatz von anionaktiven Emulgatoren, insbesondere 10 von Natriumsalzen von Sulfonierungsprodukten, wie Fettalkylsulfonaten.

Das erfundungsgemäße Verfahren besteht in seiner bevorzugten Arbeitsweise somit darin, daß man den Latices einerseits weitere Mengen eines ionogenen 15 Emulgators und andererseits einen nichtionogenen Dispergator einverleibt. Durch diese kombinierten Zusätze wird gemäß der Erfindung die günstigste Wirkung erzielt.

Die gegebenenfalls zweifach mit Dispergatoren 20 stabilisierten Polyvinylchlorid-Latices werden bei möglichst niedriger Temperatur zweckmäßig in der Weise durch Verdünnen oder auf andere Art getrocknet, daß ein Endprodukt mit bis zu etwa 5% Feuchtigkeit verbleibt, was zur Folge hat, daß jede Sinterung durch 25 Temperatureinwirkung vermieden wird, vielmehr nur eine Verklebung eintritt. Wie erwähnt, kann man aber auch den Zusatz an nichtionogenem Dispergator anschließend, d. h. kurz vor der Mahlung, beimischen. Zur Vereinheitlichung der Teilchengröße ist es zweckmäßig, das Polyvinylchlorid-Pulver mit den genannten Zusätzen einschließlich der Feuchtigkeit zu vermahlen, was ohne Schwierigkeit erfolgen kann. Teilchen über 10 μ werden durch geeignete Sichtung abgeschieden und können erneut in den Mahlprozeß 35 zurückgeführt werden.

Der Zusatz von nichtionogenem Dispergiermittel erweist sich, wie oben angeführt, als besonders wirksam für das Redispergieren der so getrockneten Emulsionen. Die gemäß der Erfindung hergestellten 40 Polyvinylchlorid-Pulver mit einer Korngröße bis zu etwa 10 μ lassen sich leicht zu haltbaren Dispersionen bis zu etwa 72% Festgehalt redispergieren.

Beispiele

45 Die nachfolgende Tabelle zeigt den Einfluß eines nichtionogenen Dispergators auf die Redispergierbarkeit des Polyvinylchlorid-Pulvers, das als ionogenen Emulgator laurylsulfonats Natrium, als nichtionogenen Dispergator Glycerinmonooleat und gegebenenfalls als Lichtstabilisator Bleioctoat oder einen anderen geeigneten Stoff enthält. Zunächst wurden die Trockenpulver nur so weit in Wasser dispergiert, daß noch gerade haltbare Dispersionen erhalten wurden. Sodann wurden diese Dispersionen weiter bis zu einem Festgehalt von 50% verdünnt. Jeweils wurde die Viskosität der Dispersion in einem Kugelfallviskosimeter in Sekunden gemessen.

Beispiel	Dispergatorgehalt		Erste Verdünnung		Zweite Verdünnung	
	Laurylsulfonat %	Glycerinmono- oleat %	bis Festgehalt %	Viskosität Sekunden	bis Festgehalt %	Viskosität Sekunden
1	1	—	50	60	50	60
2	1	1	67	65	50	10
3	2	—	65	14	50	14
4	2	1	72	30	50	6

Beim Einsatz der erfundungsgemäßen, durch Re-dispergieren gewonnenen Polyvinylchlorid-Disper-sionen für Veredlungszwecke, wie z. B. Papierstoff in wässriger Schlempe, ergibt sich auch ohne Koagulier-mittel eine gleichmäßige Beladung bzw. ein gleich-mäßiger Überzug auf den Fasern, wodurch beim Gelier- oder Heißpreßvorgang einheitliche, wider-standsfähige Pappen, Platten und sonstige Gegenstände aller Art erhalten werden.

5

10

Patentansprüche:

1. Verfahren zur Herstellung von in Wasser redispergierbaren Polyvinylchlorid-Pulvern aus durch Emulsionspolymerisation unter Verwendung 15 üblicher Emulgatormengen erhaltenen Latices, durch gezeichnet, daß man die

Latices bei möglichst niedriger Temperatur durch Verdüsen oder auf andere Art bis auf eine Endfeuchtigkeit von etwa 5% trocknet und die Trocken-pulver durch Mahlung und Sichtung auf eine einheitliche Teilchengröße bis zu etwa 10 μ bringt, wobei entweder den Latices oder dem Trocken-pulver nichtionogene Dispergatoren in Mengen bis zu etwa 5 Gewichtsprozent, bezogen auf Poly-vinylchlorid, zugesetzt sind.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekenn-zeichnet, daß Latices verwendet werden, welche mit weiteren Mengen eines ionogenen Emulgators ver-setzt sind.

In Betracht gezogene Druckschriften:
Britische Patentschrift Nr. 753 758;
französische Patentschrift Nr. 1 127 131.